

Código	Intervalo:	Curso do indicador de quadrante	Graduação do comparador	Precisão
2147-4A	0~±5 mm (ajustável)	5mm	0.01mm	±0.014mm
2147-4B	0~±5 mm	10mm	0.01mm	±0.017mm
2147-21	0~±2 mm (ajustável)	2mm	0.001mm	±0.006mm



2147-4A

- 1-Indicador de quadrante
- 2-Parafuso de fixação do cabeçote do medidor
- 3-Ponta
- 4-Parafuso de fixação do quadrante
- 5-Pega

1. Meça a diferença de altura entre as duas superfícies.

2. É necessário zerar o medidor sobre uma superfície plana antes da medição.

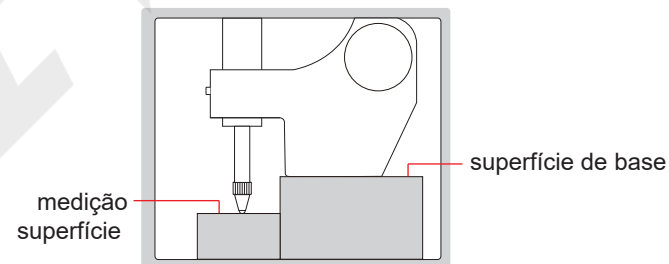
---Encaixe totalmente a base do dispositivo de medição na superfície plana, pressione a base com firmeza e afrouxe o parafuso de fixação da cabeça do medidor para ajustar a posição do indicador de dial

---Compare as alturas dos dois planos da peça de trabalho medida; selecione a posição zero do medidor de altura de mostrador quando a superfície da base estiver mais baixa que a superfície de medição, ajuste a posição do indicador de mostrador para apontar o ponteiro pequeno do mostrador para a posição do limite esquerdo da escala; quando a superfície da base estiver mais alta que a superfície de medição, ajuste a posição do indicador de mostrador para apontar o ponteiro pequeno do mostrador para a posição do limite direito da escala;

2. Após concluir o ajuste, aperte o parafuso de fixação do mostrador; depois de girar o mostrador externo para a posição zero, aperte o parafuso de fixação do mostrador;
---Concluída a operação de zeragem. O medidor deve ser verificado regularmente para garantir que a zeragem seja realizada corretamente.

Observação: Ao zerar o código 2147-4B, basta apontar o ponteiro do mostrador pequeno para a posição 0.

3. Aplicação



4. Preste atenção aos dois pontos a seguir durante a medição:

---Certifique-se de que não haja poeira, limalhas ou outros resíduos nas faces de medição e na superfície da peça; caso contrário, a medição poderá estar incorreta.

---Pressione a base e certifique-se de que a força aplicada durante o alinhamento do zero e a medição seja uniforme.